

Innovációs beruházásunk (GOP-1.3.1-11/A-2012-0079)

A FOREST-PAPÍR Kft-nek (melynek lakossági üzletágát a Sofidel Hungary Kft. 2016-ban megvásárolta) az Új Széchenyi Terv Gazdaságfejlesztési Operatív Program támogatási rendszeréhez benyújtott „**A többretegű higiéniai papír termék gyártástechnológiájának továbbfejlesztése a FOREST-PAPÍR Kft-nél**” című, GOP-1.3.1-11/A-2012-0079 jelű pályázatát az **Gazdaságfejlesztési Operatív Program Irányító Hatóság vezetője 812 750 210 Ft összegű támogatásra érdemesnek ítélte.**

E fejlesztési program tárgya a különböző minőségű kombinált papírból készülő többretegű toalettpapír gyártástechnológiájának kifejlesztése.

Az innovációs fejlesztéssel létrejövő új gyártástechnológia lehetővé teszi olyan higiéniai papírtermékek gyártását és piacra juttatását, melyek magukban fogják hordozni a hulladék alapú papírból és a cellulózos papírból készült termékek előnyeit egyaránt, ugyanakkor az értékesítési árakban a kettő közé, de inkább az alacsonyabb árfekvésű kategóriákba sorolhatók.

K+F tevékenységünk mérföldkövei a beruházás innovációval érintett területén

2012 júniusától egy fejlesztési csapat dolgozik a gyártástechnológia kifejlesztésén. A fejlesztési csapat két területre specializálódott, az egyik a gyártástechnológia fejlesztéséért felelős a másik csapat az üzemcsarnok kialakításáért és az infrastruktúráért. A fejlesztő csapat tagjai rendszeres időközönként megvitatják és megbeszélik az elért eredményeket, valamint a feladatokat.

2012. október:

Hosszas előkészítő munkát követően több feldolgozógép gyártó, és csomagológép gyártó ajánlata érkezett meg. A műszaki tartalom összehasonlítása után kiválasztásra kerültek a végső gyártók, akikkel a szóbeli megállapodás is megtörtént ebben a hónapban. A döntés meghozatala során nagy szerepet játszott az adott cégek innovációs tevékenysége és az iparágban róluk kialakult szakmai vélemény.

Meghatároztuk tehát a gyártástechnológiához legalkalmasabb gép gyártóját, a géptípust, valamint a prézelési technológiát, a kapcsolódó kiegészítő berendezéseket.

2012. november:

Megkezdődött a szerződések előkészítése a gép gyártókkal. Párhuzamosan elindult az üzemcsarnok kialakításával kapcsolatos munka, figyelembe véve az új gyártástechnológia sajátosságait, a biztonságos munkavégzésre vonatkozó előírásokat, valamint a rendelkezésre álló csarnok adottságait. Megkezdődött a közművek feltárása és új csatlakozások kiépítése:

2012. december:

Megtörtént a szerződéskötés, melynek értelmében kifizetésre került az első előleg, így kezdetét vehette a megvalósítási szakasz. Ennek egyik első lépéseként a - kifejezetten a projektre létrehozott - fejlesztési csoport meghatározta a gépsor műszaki paramétereit, figyelembe véve az energiatakarékos működtetést. Megkezdődött a prégelesi technológia kialakítása, melyhez felvették a kapcsolatot bel- és külföldi tervező stúdiókkal.

Projektindító sajtótájékoztató keretében ismertetésre kerültek a beruházás tervezett lépései, innovációs céljai.

Az üzemcsarnok várható helyén külső közműfeltárási munkálatok zajlanak:

2013. január:

Kezdetét vette a géptelepítési, gyártástechnológia-elhelyezési terv, valamint az egész üzemcsarnok, különös tekintettel a gyártástechnológiát kiszolgáló helyiségek kialakításának tervezése. A tervezők munkájához szükséges műszaki adatok kapcsán folyamatos egyeztetés történik a gépgyártókkal.

Az anyagmozgató gépekre vonatkozóan megtörtént az árajánlatok bekérése 4 különböző helyről, és kiválasztásra került a gépek típusa.

Kezdetét veszi a homlokzati elemek leemelése és a belső tér kitisztítása:

2013. február:

A fejlesztési csapat olaszországi tanulmányútra utazott, melynek célja volt többek között egy referencia üzem megtekintése, amelynek tapasztalatait hasznosítani tudták az új üzem kialakításánál. A másik fontos téma a gépgyártókkal a prégelesi technológia aktuális státuszának egyeztetése és a további fejlesztési tervekkel kapcsolatos konzultáció.

Az egységakomány- képző gép gyártójával Lábatlanon folytatódtak a tárgyalások az optimális gépsor elhelyezéssel kapcsolatban.

2013. március:

Hosszas egyeztetések eredményeképpen megtörtént a telepítési rajz véglegesítése. A kutatási és fejlesztési munka eredményeként lezárásra került a prégelesi technológia, valamint megkezdődött a prégező hengerek gyártása két különböző grafikával. Így a piaci igényeknek megfelelő, változatos és variálható termékpaletta hozható létre.

Kiválasztásra került az anyagmozgató gépek szállítója és megkötöttük a szállítási szerződést.

Előkészítő munkálatok zajlanak a helyszínen: a térbeton feltörése és újrahasznosítása az alapok előkészítésénél.

2013. április:

Az alapanyagra vonatkozó kutatási munka első szakasza lezárult, körvonalazódtak a paraméterek, melyeket részletes minőségi szempontok szerinti összehasonlító elemzés előzött meg.

Kezdetét vették a tárgyalások a technológiát kiszolgáló berendezések gyártóival.

Megkezdődött a belső gépalapok kialakítása.

2013. május:

A technológiát kiszolgáló daru és kompresszor gyártójával megkötöttük a szerződést.

Kezdetét vette a palettázó gép gyártónál történő átadásához szükséges teendők előkészítése. Zajlanak az új gyártástechnológiához felhasználásra kerülő alappapírok és segédanyagok vizsgálatai, paraméterek elemzése, új beszerzési források felkutatása.

A csarnokon belül az összes alapozási munka elkészült, a téglá homlokzati falak állnak. Elkezdődött a tetőszerkezet felújítása.

Jelenleg az épület bővítésének szerkezeti szerelése zajlik, a pillérek már állnak. A belső úthálózat alatt a talajstabilizáció, majd az útalap építése folyik. A gépészeti szerelések az épületen belül is elkezdődtek.

2013. június:

Kezdetét vette a technológiát kiszolgáló berendezések tervezése, beszerzésének előkészítése, melynek elősegítése érdekében referencia üzemlátogatásokat tettünk.

Megkezdődött a hulladékkezelési terv kidolgozása, mely a gyártás során keletkező különböző típusú hulladékok figyelembe vételével történik.

Folyamatos egyeztetések mellett zajlik a technológiához szükséges anyagok beszerzési lehetőségeinek vizsgálata, összehasonlító elemzések készítése és ezzel egy időben a termékparaméterek meghatározása.

A külső falazatok elkészültek és már zajlik a hőszigetelő vakolat rendszer felvitele. Az új raktár szerkezete szintén elkészült és elkezdődött a külső homlokzati elemek felszerelése. A szociális bloknál a válaszfalak vázai felépültek, a gépészeti alapszerelések ezen a területen már készen vannak. A kupolák cseréje szakaszosan történik, melynek megvalósulását az időjárás is befolyásolja. A külső sátozszerkezet alapja elkészült, az útépités előkészítése előrehaladt állapotban van.

2013. július:

Július 2-án megtörtént az automata palettázó gép gyártelepi tesztje Németországban. A látottak alapján a próbaüzem eredményesnek bizonyult, aláírásra került a gyártelepi átadás-átvételi jegyzőkönyv.

A technológiát kiszolgáló berendezések beszerzése megtörténik.

Az üzemcsarnok építési munkáinak nyomon követése, a kivitelezőkkel folyamatos a kapcsolattartás a technológiai-, és egyéb kiszolgáló berendezések optimális telepítése érdekében, zajlik a csatlakozási pontok véglegesítése. A kivitelezés során felmerülő problémák műszaki megoldásairól rendszeresen egyeztetünk.

Folyamatban van a csomagoló- és feldolgozógép gyártóknál történő géptesztek előkészítése, melyek célja a gépek funkciójának ellenőrzése. Ehhez szükséges a megfelelő minőségű és mennyiségű alapanyag

biztosítása, valamint a teszt során gyártásra kerülő termékek végleges paramétereinek megadása. Július 25-én egy személyes megbeszélés keretén belül lezárjuk a még nyitott kérdéseket fentiekkel kapcsolatban.

A homlokzatra felkerültek a nyílászárók, a falakra a hőszigetelő rendszer, és folyamatban van a színezés is. A belső terekben a gépészeti és elektromos szereléssel szinkronban haladnak a belső burkolási munkák, az öltözők végleges formája már lassan láthatóvá válik. Az új raktárcsarnok is bezárásra került, a raktárak falai már fehérednek és az ipari padló is elkészült. A kültérben halad a kialakítandó sátor aljzatának a betonozása. A közműbekötésekből a gáz és az elektromos bekötés van még hátra. Készülnek a gépészeti szerelések és működik a lámpasor is.

2013. augusztus:

A kutatás-fejlesztési munka eredményeként összeállításra került az induló termékkör, mellyel a gyártelepi gépátvételi tesztet elvégezzük. Beszerzésre kerültek a gyártástechnológiában felhasználásra kerülő, a jórészt új minőségű alap-, és segédanyagok.

Lezárásra került a technológiai gépsor telepítési rajza.

A technológiát kiszolgáló, ahhoz szorosan kapcsolódó berendezések tervezése és kiválasztása megtörtént, melyek növelik a hatékonyságot és csökkentik a gyártási költségeket.

Megkezdődnek az előkészületek az új üzemben dolgozó szakemberek kiválasztása és felkészítése kapcsán.

Augusztusban a csarnok belsejének építése elkészült: az üzemi területen már a helyén van a daru és a raktári polcok, várják a termeléshez szükséges gépek telepítését. A szociális blokk is folyamatosan szépül, lassan helyére kerülnek a felszerelések és bútorok is. Az épület körüli tereprendezés és útépítés is a befejező részéhez közeledik. Elkezdődött a raktár részére felállítandó sátor szerelése. A közművek végleges csatlakozásával a használatbavételi eljárás kezdődik el hamarosan.

2013. szeptember:

A gép gyártók a kitűzött határidőre előkészítik a feldolgozógépet, valamint a csomagológépeket a gyártelepi átvételi teszthez. A gyártelepi gépátvétel első lépéseként a fejlesztő csapat egy része a gép gyártóknál a helyszínen ellenőrizte a gépek műszaki állapotát és készültségi fokát. A gépek gyártelepi átvételi tesztjének programja összeállításra kerül.

A gyártócsarnok elkészült, kiépítésre került az infrastruktúra, valamint megkezdődött a technológiát kiszolgáló gépek telepítése és helyiségek berendezése.

A logisztika felkészül a technológiában felhasználásra kerülő anyagok fogadására.

A fejlesztő csapat a gép gyártókkal közösen elkészíti a technológiai gépek leszállításának, telepítésének, valamint beüzemelésének idő ütemtervét.

2013. október:

Sajtóbejárás az új üzemcsarnokban.

2013. november:

A gépek telepítését követően kezdetét vette a teljesítménytesztek futtatása a teljes gépsoron.

2013. december:

A teljesítménytesztek lezárását követően, december 13-án ünnepélyes üzemavató rendezvényre került sor az új üzemcsamokban.

A létesítményt Dr. Völner Pál, a Nemzeti Fejlesztési Minisztérium infrastruktúráért felelős államtitkára adta át.

2014. február:

A fejlesztő csapat 2014. február 28-i határidőre teljesítette a projektben vállalt feladatokat, és zárta azt le eredményesen. Az eredetileg célul kitűzött termék minőséget a beszerzésre került technológiai gépekkel elértük.

2014. november:

A 3. fizetési kérelmünkre 2014. november 26-án a támogatás utolsó 310 886 813 Ft-os részlete is megérkezett társaságunkhoz.

A projekt megvalósításához ténylegesen igénybevett támogatás összege 810 380 188 Ft.

2016. március:

Hosszú előkészítő tárgyalási időszakot követően a Nemzetgazdasági Minisztérium jóváhagyásával a FOREST-PAPÍR Kft lakossági üzletága, ezzel a támogatásból megvalósított gyártó kapacitás is értékesítésre került a Sofidel Hungary Kft részére.

2016. június:

A közel két éves üzemszerű működést követően 2016. június 15-én került sor az első Projekt Fenntartási Jelentés benyújtására, amelyben a létszám, árbevétel alakulása mellett számot adtunk a vállalt esélyegyenlőségi és környezetvédelmi célok teljesítéséről is.

2017. június

A 2. számú Projekt Fenntartási Jelentést az elsővel megegyező tartalmi követelménynek megfelelően 2017.június 14-én nyújtottuk be.

2018. január:

Az 1. és 2. számú Projekt Fenntartási Jelentéseink a Nemzetgazdasági Minisztérium által elfogadásra kerültek.